

KITS PERFORADORES DE ENVASES

KIT-CFS-T-V, KIT-CFS-T-H,
KIT-CFS-PG-V & KIT-CFS-PG-H

NECESARIOS PARA INSERTAR LA
SONDA DE TEMPERATURA CORAZÓN
EN LA PROFUNDIDAD CORRECTA DE
LA MUESTRA DE REFERENCIA

ACCESORIOS



Índice de contenidos

Recomendaciones y advertencias	Pág. 2
¿Para qué se utiliza un kit perforador?	Pág. 2
La importancia de la colocación de la sonda	Pág. 2
¿Cómo hacer un buen uso de la sonda corazón?	Pág. 2
Kit de perforación para tapas metálicas	Pág. 3
Características	Pág. 3
Componentes de los kits	Pág. 3
Envases compatibles.....	Pág. 3
Procedimiento de perforación	Pág. 4
Esquema de colocación en un envase con tapa metálica	Pág. 4
Kit de perforación para envases semirrígidos	Pág. 5
Características	Pág. 5
Componentes de los kits	Pág. 5
Envases compatibles.....	Pág. 5
Procedimiento de perforación	Pág. 6
Esquema de colocación para envases semirrígidos	Pág. 6
Consumibles	Pág. 7

Recomendaciones y advertencias

¿Para qué se utiliza un kit perforador?

- Un kit perforador se utiliza para colocar la sonda corazón en la profundidad correcta dentro de una muestra de referencia. Nuestros kits perforadores son compatibles para envases con tapas metálicas y para envases semirrígidos. Para envases tipo bolsas o pouches disponemos de un accesorio específico ([Datalogger en disco](#)). En las siguientes páginas encontrará información detallada sobre cada uno de los kits de perforación que ofrecemos.

La importancia de la colocación de la sonda

- Una buena colocación de la sonda corazón permite obtener buenas lecturas de temperatura del interior de la muestra de referencia. Siempre debe colocarse el sensor de la sonda en el punto más frío de la muestra de referencia. Estas lecturas de temperatura son de vital importancia para el correcto procesado térmico de la carga y para cuantificar el grado de esterilidad conseguido.
- En productos de consistencia sólida (patés, carnes, setas en aceite) se ha de introducir la sonda hasta el centro del producto de forma que esta quede equidistante a todo el perímetro del envase. En productos líquidos (sofritos, cremas, zumos, etc) también se ha de introducir la sonda corazón en el centro del producto pero a 1/3 de altura del final del envase. Esta diferencia es debida a que en líquidos el calor se transmite tanto por conducción como por convección.

¿Cómo hacer un buen uso de la sonda corazón?

- Cuando se cargan o descargan los cestos hay que extremar la precaución para evitar golpear la sonda corazón.
- Nunca roscar la sonda corazón a la muestra de referencia, **siempre que sea posible se ha de roscar la muestra a la sonda**. La sonda es un elemento delicado y susceptible a sufrir daños si se golpea o retuerce.
- Nunca manipular cestos con la muestra de referencia roscada a la sonda corazón.
- Antes de empezar un ciclo, mantener la sonda corazón colgada hacia afuera de la autoclave para evitar dañarla al introducir los cestos en la autoclave.
- Dejar un lugar libre en el cesto superior para colocar la muestra de referencia y solo colocar la sonda corazón en la muestra de referencia una vez la autoclave esté cargada.
- Al terminar un ciclo, lo primero que se debe hacer es quitar la muestra de referencia y desenroscar de esta la sonda corazón. Luego, proceder a extraer los cestos, para ello dejar la sonda nuevamente colgada hacia afuera de la autoclave. Una vez descargada toda la carga, limpiar la sonda corazón con un paño húmedo y colocarla de nuevo en el interior de la cámara de esterilización sujeta con su pinza correspondiente.

IMPORTANTE: El mantenimiento de la sonda corazón de la autoclave es fundamental para el correcto procesado de las cargas. Debe limpiarse de restos de alimento tras cada ciclo y se debe calibrar periódicamente por personal autorizado. La no calibración periódica de las sondas de temperatura afectará negativamente en la calidad de las pasteurizaciones y esterilizaciones.

Kit de perforación para tapas metálicas

KIT-CFS-T-V & KIT-CFS-T-H



APLICACIÓN

+ SE UTILIZA PARA PERFORAR LAS TAPAS METÁLICAS Y COLOCAR EL SENSOR DE LA SONDA CORAZÓN EN LA ALTURA DESEADA DENTRO DEL ENVASE USADO COMO MUESTRA DE REFERENCIA

Características

- Fácil de usar y diseño ergonómico.
- Todas las autoclaves TERRA Food-Tech® incluyen 1 set de este kit por defecto.
- Diseñado para usar con envases con tapa metálica tales como tarros de vidrio o botellas.
- Incluye separadores en longitudes diferentes que cubren una amplia variedad de envases (2 unidades de cada longitud).
- Kits específicos para autoclaves verticales y para autoclaves de sobremesa.
- En caso de necesitar reemplazar algún componente incluido en este kit, existe la posibilidad de adquirirlo por separado.

Envases compatibles



Componentes de los kits

Componentes generales:

- 1 barrena de perforación de Ø4,2 mm
- 5 tuercas taladro electropulidas.
- 10 juntas de goma plana de Ø4 x Ø17,5 x 3 mm
- 5 juntas tóricas de NBR70 de Ø4 x 1,8 mm

Componentes específicos para KIT-CFS-T-H:

Diseñado para autoclaves horizontales, este kit incluye:

- 4 separadores de plástico a rosca, 2 unidades de cada uno de las longitudes: 20 y 30 mm

Componentes específicos para KIT-CFS-T-V:

Diseñado para autoclaves verticales, este kit incluye:

- 16 separadores de plástico a rosca, 2 unidades de cada uno de las longitudes: 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80 y 90 mm



Barrena de perforación



Tuerca taladro



Junta de goma plana



Junta tórica

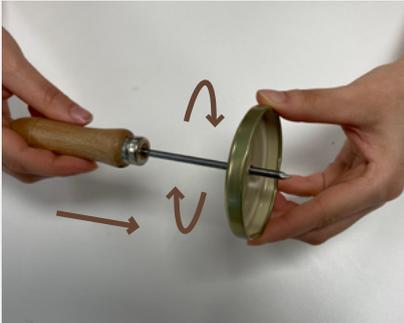


Separador de plástico

Kit de perforación para tapas metálicas

KIT-CFS-T-V & KIT-CFS-T-H

Procedimiento de perforación

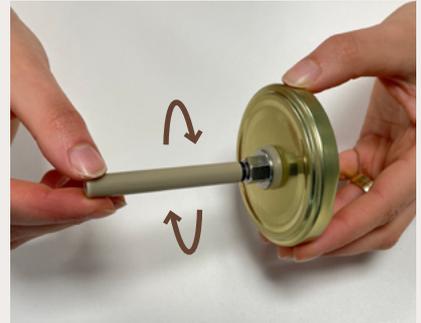


1. Con la barrena perforar la tapa metálica del envase.

ATENCIÓN: para evitar accidentes no colocar la palma de la mano delante de la punta metálica y afilada de la barrena.



2. Roscar la tuerca taladro con la junta de goma plana desde el exterior de la tapa.



3. Roscar el separador sobre la tuerca taladro, previamente colocar una junta tórica de manera que quede situada entre el separador de plástico y la tuerca, y luego enroscar el separador sobre la tuerca.

En el kit vienen separadores de longitudes distintas, eso permite ajustar la altura de colocación de la sonda corazón en la muestra en una amplia variedad de envases.



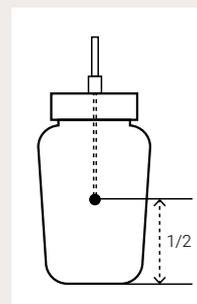
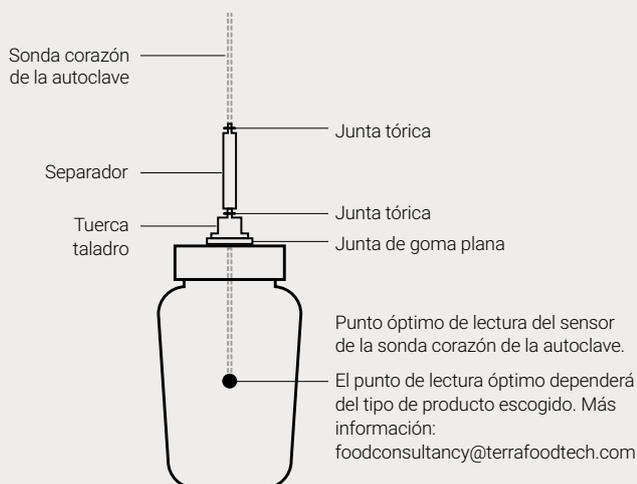
4. Con la tapa ya perforada, cerrar el envase muestra con el producto dentro.



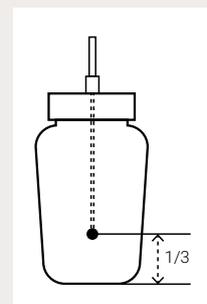
5. Colocar una junta tórica luego del separador plástico y por último **roscar el envase de la muestra a la sonda corazón*** de temperatura de la autoclave.

***ATENCIÓN:** Para evitar retorcer y romper la sonda corazón de la autoclave, siempre se tiene que roscar el envase de la muestra.

Esquema de colocación en un envase con tapa metálica



Posición correcta de la sonda corazón en productos sólidos



Posición correcta de la sonda corazón en productos líquidos

Kits de perforación para envases semirrígidos

KIT-CFS-PG-V & KIT-CFS-PG-H



APLICACIÓN

+ SE UTILIZAN PARA PERFORAR ENVASES DE PLÁSTICO SEMIRRÍGIDOS Y COLOCAR EL SENSOR DE LA Sonda Corazón EN LA PROFUNDIDAD DESEADA DENTRO DEL ENVASE USADO COMO MUESTRA DE REFERENCIA

Características

- Fácil de usar y diseño ergonómico.
- Diseñado para usar con envases semirrígidos tales como barquetas de plástico.
- Kits específicos para autoclaves verticales y para autoclaves de sobremesa.
- En caso de necesitar reemplazar algún componente incluido en este kit, existe la posibilidad de adquirirlo por separado.

Envases compatibles



Componentes de los kits

Componentes generales:

- 1 barrena de perforación de Ø9 mm.
- 4 tuercas DIN934 M-8 de acero inoxidable.
- 4 arandelas cuña wedge washer.
- 8 juntas tóricas de NBR70 de Ø4 x 1,8 mm.
- 8 juntas tóricas de NBR70 de Ø9 x 1,8 mm.

Componentes específicos para KIT-CFS-PG-H:

Diseñado para autoclaves horizontales con sonda corazón de 60 mm, este kit incluye:

- 2 termopozos electropulidos de 60 mm.

Componentes específicos para KIT-CFS-PG-V:

Diseñado para autoclaves verticales con sonda corazón de 120 mm, este kit incluye:

- 2 separadores de 60 mm
- 4 termopozos electropulidos (2 de 60 mm y 2 de 120 mm).



Termopozo 120 mm



Termopozo 60 mm



Barrena de perforación



Arandela cuña



Tuerca DIN934 M-8



Junta tórica Ø9



Junta tórica Ø4



Separador de plástico

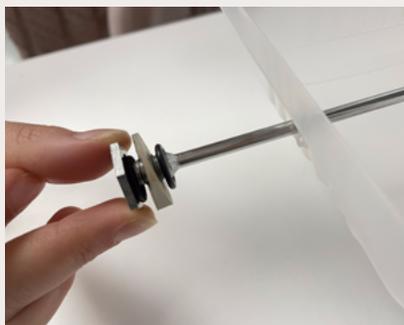
Kits de perforación para envases semirrígidos

KIT-CFS-PG-V & KIT-CFS-PG-H

Procedimiento de perforación



1. Con la barrena perforar el envase semirrígido de la muestra.



2. Insertar y roscar el termopozo con la arandela cuña y las juntas tóricas desde el exterior hacia el interior del envase.



3. En el interior del envase de la muestra, roscar la tuerca sobre el termopozo.



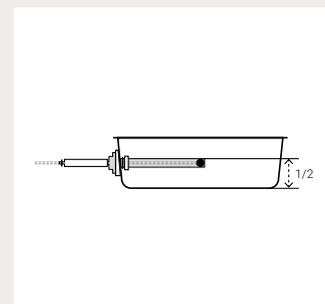
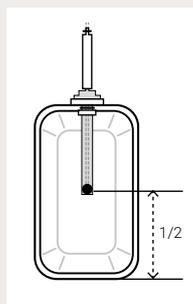
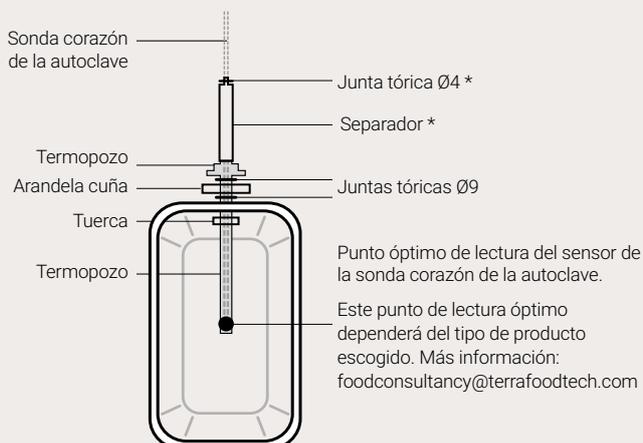
4. Con el envase ya perforado, sellar el envase de la muestra con el producto dentro.



5. Por último, en el extremo del termopozo* **roscar el envase de la muestra a la sonda corazón** de la autoclave.

*Sólo en caso de utilizar el termopozo de 60 mm es necesario utilizar el separador plástico.

Esquema de colocación para envases semirrígidos



Consumibles

- Kit separadores variados. Contiene 16 separadores de plástico a rosca, 2 unidades de cada una de las siguientes longitudes: 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80 y 90 mm.
Referencia: KSEP-VAR.
- Kit separadores específico. Contiene 5 unidades del separador de plástico a rosca de una longitud concreta, entre 20 y 90 mm.
Referencias: KSEP-20MM, KSEP-30MM, KSEP-40MM, KSEP-50MM, KSEP-60MM, KSEP-70MM, KSEP-80MM, KSEP-90MM
- En caso de necesitar reemplazar algún componente de los kits perforadores, existe la posibilidad de adquirirlo por separado.



+ info

CLICK!
ACCEDE AL CANAL

Descubre más información sobre nuestras autoclaves en nuestro **canal de Youtube**

